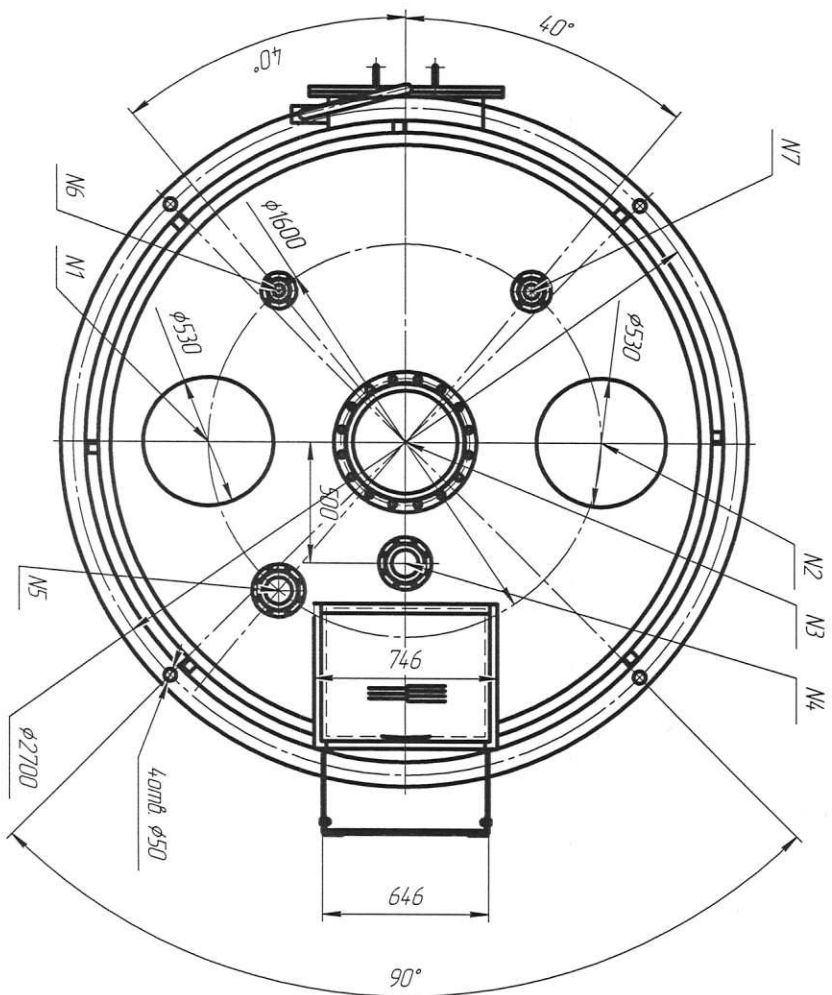
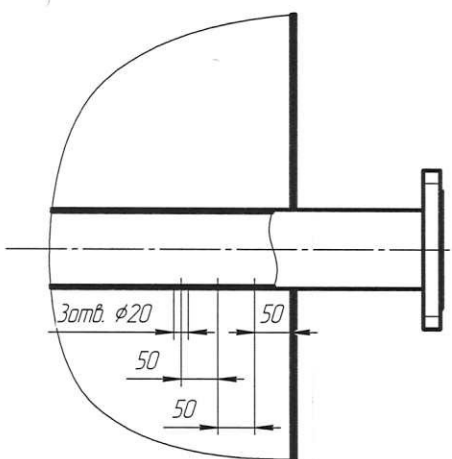


Техническая характеристика	
Рабочая среда	Водяной пар, насыщенный пар
Температура рабочей среды, °С	от 110 до 180
Температура воздуха надобогреваемой среды, °С	от 10 до 200
Температура воздуха надобогреваемой среды, °С	от 10 до 200
Давление рабочее МПа(кгс/см²)	от 1 до 16

Обозначение	Назначение	Диаметр	Угол ГОСТ
M1	для люка-люка	600, 10	угл 1, 12815
N1	для ввода отходящего пара из котла	500, -	-
N2	для ввода отходящего пара из котла	500, -	-
N3	для ввода в атмосферу	400, 16	угл 1, 12815
N4	для ввода пара	100, 16	угл 1, 12815
N5	для ввода пара (резервный)	100, 16	угл 1, 12815
N6	для ввода пара (резервный)	40, 16	угл 1, 12815
N7	для ввода пара (резервный)	50, 16	угл 1, 12815

A1:5

для патрубков N4, N5



1. Размеры без допусков для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 14.771-76. Сварочная проволока СВО8Г-2С по ГОСТ 2246-70.
3. Емкость испытать на герметичность наливом на всю высоту.
4. Емкость выдерживать под давлением 10 мин.
5. Покрытие: НЕМРЕЛ Непродол 85671, 3 слоя по 120 мкм, обдирка полирующей шкуркой 360 мкм.
6. Покрытие: НЕМРЕЛ Непродол 85671, 3 слоя по 120 мкм, обдирка полирующей шкуркой 360 мкм.
7. Покрытие: НЕМРЕЛ Непродол 85671, 3 слоя по 120 мкм, обдирка полирующей шкуркой 360 мкм.
8. Покрытие: НЕМРЕЛ Непродол 85671, 3 слоя по 120 мкм, обдирка полирующей шкуркой 360 мкм.
9. Покрытие: НЕМРЕЛ Непродол 85671, 3 слоя по 120 мкм, обдирка полирующей шкуркой 360 мкм.
10. Покрытие: НЕМРЕЛ Непродол 85671, 3 слоя по 120 мкм, обдирка полирующей шкуркой 360 мкм.
11. Покрытие: НЕМРЕЛ Непродол 85671, 3 слоя по 120 мкм, обдирка полирующей шкуркой 360 мкм.
12. Покрытие: НЕМРЕЛ Непродол 85671, 3 слоя по 120 мкм, обдирка полирующей шкуркой 360 мкм.
13. Покрытие: НЕМРЕЛ Непродол 85671, 3 слоя по 120 мкм, обдирка полирующей шкуркой 360 мкм.
14. Покрытие: НЕМРЕЛ Непродол 85671, 3 слоя по 120 мкм, обдирка полирующей шкуркой 360 мкм.
15. Покрытие: НЕМРЕЛ Непродол 85671, 3 слоя по 120 мкм, обдирка полирующей шкуркой 360 мкм.
16. Покрытие: НЕМРЕЛ Непродол 85671, 3 слоя по 120 мкм, обдирка полирующей шкуркой 360 мкм.
17. Покрытие: НЕМРЕЛ Непродол 85671, 3 слоя по 120 мкм, обдирка полирующей шкуркой 360 мкм.
18. Покрытие: НЕМРЕЛ Непродол 85671, 3 слоя по 120 мкм, обдирка полирующей шкуркой 360 мкм.
19. Покрытие: НЕМРЕЛ Непродол 85671, 3 слоя по 120 мкм, обдирка полирующей шкуркой 360 мкм.
20. Покрытие: НЕМРЕЛ Непродол 85671, 3 слоя по 120 мкм, обдирка полирующей шкуркой 360 мкм.

№ п/п	№ документа	Дата	Масштаб	Материал
1	ЭС 10.000.01.23	23.07	1:5	Сталь 12
2	ЭС 10.000.01.23	23.07	1:5	Сталь 12
3	ЭС 10.000.01.23	23.07	1:5	Сталь 12
4	ЭС 10.000.01.23	23.07	1:5	Сталь 12
5	ЭС 10.000.01.23	23.07	1:5	Сталь 12
6	ЭС 10.000.01.23	23.07	1:5	Сталь 12
7	ЭС 10.000.01.23	23.07	1:5	Сталь 12
8	ЭС 10.000.01.23	23.07	1:5	Сталь 12
9	ЭС 10.000.01.23	23.07	1:5	Сталь 12
10	ЭС 10.000.01.23	23.07	1:5	Сталь 12
11	ЭС 10.000.01.23	23.07	1:5	Сталь 12
12	ЭС 10.000.01.23	23.07	1:5	Сталь 12
13	ЭС 10.000.01.23	23.07	1:5	Сталь 12
14	ЭС 10.000.01.23	23.07	1:5	Сталь 12
15	ЭС 10.000.01.23	23.07	1:5	Сталь 12
16	ЭС 10.000.01.23	23.07	1:5	Сталь 12
17	ЭС 10.000.01.23	23.07	1:5	Сталь 12
18	ЭС 10.000.01.23	23.07	1:5	Сталь 12
19	ЭС 10.000.01.23	23.07	1:5	Сталь 12
20	ЭС 10.000.01.23	23.07	1:5	Сталь 12